

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß der Bauproduktenverordnung (EU) No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0809-CPR-1238-DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Sormat Betonschraube S-CSA+ / S-CSA A4

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-17/1009, Anhang A (3/3)

Chargen-Nummer: siehe Verpackung des Produkts

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

PRODUKTTYP	<i>Beton-Schraubanker für Mehrfachbefestigungen von nichttragenden Systemen</i>
FÜR VERWENDUNG IN	<i>Gerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206:2013+A2:2021) enthaltene Größen: 6</i>
	<i>Ungerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206:2013+A2:2021) enthaltene Größen: 6</i>
	<i>Spannbeton-Hohldecken enthaltene Größen: 6</i>
BELASTUNG	<i>Statisch und quasi-statisch, Feuerwiderstand</i>
WERKSTOFF	<u>galvanisch verzinkter Stahl:</u> <i>nur für trockene Innenräume enthaltene Größen: 6</i>
	<u>Multi Layer:</u> <i>nur für trockene Innenräume enthaltene Größen: 6</i>
	<u>Edelstahl A4 mit gehärteter Stahlspitze:</u> <i>für Innen- und Außenanwendungen ohne spezielle aggressive Bedingungen enthaltene Größen: 6</i>

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

EJOT Sormat Oy, Vähäkorventie 10, FI-21250 Masku, Finnland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

ZAG - Slovenian National Building and Civil Engineering Institute, Ljubljana
ETA-17/1009 (08.01.2026)

auf der Grundlage von **EAD 330747-00-0601 edition May 2018**

Die notifizierte Stelle 0809 hat nach dem System 2+ vorgenommen:

- (i) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (ii) Laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle
- und das Konformitätszertifikat 0809-CPR-1238 (27.01.2026) ausgestellt.**

9. Erklärte Leistung:

WESENTLICHE MERKMALE	BEMESSUNGSVERFAHREN	LEISTUNG	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
CHARAKTERISTISCHE ZUGTRAGFÄHIGKEIT	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, Anhang C (1/5), Anhang C (3/5)	EAD 330747-00-0601
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, Anhang C (4/5)	
CHARAKTERISTISCHE QUERTRAGFÄHIGKEIT	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, Anhang C (2/5), Anhang C (3/5)	
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, Anhang C (5/5)	
MINIMALER RAND- UND ACHSABSTAND	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, Anhang B (2/5), Anhang B (3/5)	
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, Anhang C (4/5), Anhang C (5/5)	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Toni Kontto

Toni KONTTO
Master Data Manager
Masku, 27.01.2026



DECLARATION OF PERFORMANCE

According to Construction Product Regulation (EU) No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0809-CPR-1238-EN

1. Unique identification code of the product-type:

Sormat Concrete Screw Anchor S-CSA+ / S-CSA A4

2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4):

ETA-17/1009, Annex A (3/3)

Batch number: see packaging of the product.

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

GENERIC TYPE	<i>Concrete screw for multiple use for non-structural applications</i>
FOR USE IN	<i>Cracked concrete C20/25 – C50/60 (EN 206:2013+A2:2021)</i> <i>Covered sizes: 6</i>
	<i>Non-cracked concrete C20/25 – C50/60 (EN 206:2013+A2:2021)</i> <i>Covered sizes: 6</i>
	<i>Precast pre-stressed hollow core slabs</i> <i>Covered sizes: 6</i>
LOADING	<i>Static and quasi static load, fire exposure</i>
MATERIAL	<u><i>zinc-plated steel:</i></u> <i>dry internal conditions only</i> <i>covered sizes: 6</i>
	<u><i>Multi Layer coated steel:</i></u> <i>dry internal conditions only</i> <i>covered sizes: 6</i>
	<u><i>stainless steel with carbon steel tip:</i></u> <i>internal and external use without particular aggressive conditions</i> <i>covered sizes: 6</i>

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5):

EJOT Sormat Oy, Vähäkorventie 10, 21250 Masku, Finland

5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): --

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: **System 2+**

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard: --

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

ZAG - Slovenian National Building and Civil Engineering Institute, Ljubljana
ETA-17/1009 (08.01.2026)

on the basis of **EAD 330747-00-0601 edition May 2018**

The notified body 0809 performed under System 2+

- (i) Initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control;
 - (ii) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control
- and issued the Certificate of Constancy of Performance 0809-CPR-1238 (27.01.2026).**

9. Declared performance:

ESSENTIAL CHARACTERISTICS	DESIGN METHOD	PERFORMANCE	HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATION
CHARACTERISTIC RESISTANCE FOR TENSION	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (1/5), annex C (3/5)	EAD 330747-00-0601
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (4/5)	
CHARACTERISTIC RESISTANCE FOR SHEAR	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (2/5), annex C (3/5)	
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (5/5)	
MINIMUM SPACING AND MINIMUM EDGE DISTANCE	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex B (2/5), annex B (3/5)	
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (4/5), annex C (5/5)	

Where pursuant to Article 37 or 38 in the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies: --

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Toni Kontto

.....
Toni KONTTO
Master Data Manager
Masku, 27.01.2026



SUORITUSTASOILMOITUS

Rakennustuoteasetuksen (EU) No 305/2011 (CPR) mukaan

DoP No. 0809-CPR-1238-FI

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunniste:

Sormat betoniruuvi S-CSA+ / S-CSA A4

2. Tyyppi-, erä- tai sarjanumero tai muu merkintä, jonka ansiosta rakennustuotteet voidaan tunnistaa, kuten 11 artiklan 4 kohdassa edellytetään:

ETA-17/1009, liite A (3/3)

Eränumero: katso tuotteen pakkaus.

3. Valmistajan ennakoima, sovellettavan yhdenmukaistetun teknisen eritelmän mukainen rakennustuotteen aiottu käyttötarkoitus tai -tarkoitukset:

YLEISTYYPPI	<i>Ruuviankkuri sarjakiinnityksiin, ei-rakenteelliset kiinnitykset</i>
KÄYTETTÄVÄKSI	<i>Halkeillut betoni C20/25 – C50/60 (EN 206:2013+A2:2021)</i> <i>Koko: 6</i>
	<i>Halkeilematon betoni C20/25 – C50/60 (EN 206:2013+A2:2021)</i> <i>Koko: 6</i>
	<i>Esijännitetyt ontelolaatat</i> <i>Koko: 6</i>
KUORMITUS	<i>Staattinen ja kvasistaattinen, palonkestävyys</i>
MATERIAALI	<u>sähkösinkitty teräs:</u> <i>kuivat sisätilat</i> <i>sisältää koot: 6</i>
	<u>Multi Layer- pinnoitettu teräs:</u> <i>kuivat sisätilat</i> <i>sisältää koot: 6</i>
	<u>haponkestävä teräs A4, jossa karkaistu hiiliteräskärki:</u> <i>sisä- ja ulkokäyttöön; ei erityisen syövyttäviin olosuhteisiin</i> <i>sisältää koot: 6</i>

4. Valmistajan nimi, rekisteröity kaupp nimi tai tavaramerkki sekä osoite, josta valmistajaan saa yhteyden, kuten 11 artiklan 5 kohdassa edellytetään:

EJOT Sormat Oy, Vähäkorventie 10, 21250 Masku, Suomi

5. Mahdollisen valtuutetun edustajan, jonka toimeksiantoon kuuluvat 12 artiklan 2 kohdassa eriteltyt tehtävät, nimi sekä osoite, josta tähän saa yhteyden: --

6. Rakennustuotteen suoritustason pysyvyyden arviointi- ja varmennusjärjestelmä(t) liitteen V mukaisesti:
Järjestelmä 2+

7. Kun kyse on yhdenmukaistetun standardin piiriin kuuluvan rakennustuotteen suoritustasoilmoituksesta: --

8. Kun kyse on suoritustasoilmoituksesta, joka koskee rakennustuotetta, josta on annettu eurooppalainen tekninen arviointi:

ZAG - Slovenian National Building and Civil Engineering Institute, Ljubljana
ETA-17/1009 (08.01.2026)

joka perustuu

EAD 330747-00-0601 edition May 2018
Kyseinen arviointilaitos 0809 on suorittanut Järjestelmän 2+ mukaan

- (i) tuotantolaitoksen sekä tuotannon sisäisen laadunvalvonnan alkutarkastus;
 - (ii) tuotannon sisäisen laadunvalvonnan jatkuva valvonta, arviointi ja evaluointi
- ja antanut vaatimustenmukaisuustodistuksen no. 0809-CPR-1238 (27.01.2026).**

9. Ilmoitetut suoritustasot:

KESKEISET OMINAISUUDET	SUUNNITTELUMENETELMÄ	SUORITUSTASO	HARMONISOIDUT TEKNISET TIEDOT
OMINAISVETOLUJUUS	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, liite C (1/5), liite C (3/5)	EAD 330747-00-0601
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, liite C (4/5)	
OMINAISLEIKKAUSLUJUUS	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, liite C (2/5), liite C (3/5)	
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, liite C (5/5)	
VÄHIMMÄISKESKIÖ- JA VAHIMMÄISREUNAETÄISYYS	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, liite B (2/5), liite B (3/5)	
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, liite C (4/5), liite C (5/5)	

Vaatimukset, jotka tuote täyttää, kun teknistä erityisasiakirjaa on käytetty 37 ja 38 artiklan nojalla: --

10. Edellä 1 ja 2 kohdassa yksilöidyn tuotteen suoritustasot ovat 9 kohdassa ilmoitettujen suoritustasojen mukaiset.

Tämä suoritustasoilmoitus on annettu 4 kohdassa ilmoitetun valmistajan yksinomaisella vastuulla.

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:

Toni Kontto

Toni KONTTO
Master Data Manager
Masku, 27.01.2026



PRESTANDEKLARATION

Enligt Byggproduktförordningen (EU) Regel No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0809-CPR-1238-SV

1. Produkttypens unika identifikationskod:

Sormat betongskruv S-CSA+ / S-CSA A4

2. Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:

ETA-17/1009, Annex A (3/3)

Serienummer: se produktens förpackning.

3. Byggproduktens avsedda användning eller användningar i enlighet med den tillämpliga, harmoniserade tekniska specifikationen, såsom förutsett av tillverkaren:

GENERISK TYP	<i>Skruvankare för betong för icke-bärande flerpunktsinfästning</i>
FÖR ANVÄNDNING I	<i>Sprucken betong C20/25 – C50/60 (EN 206:2013+A2:2021)</i> <i>Täckta storlekar: 6</i>
	<i>Icke sprucken betong C20/25 – C50/60 (EN 206:2013+A2:2021)</i> <i>Täckta storlekar: 6</i>
	<i>Prefabricerade och förspända håldäck</i> <i>Täckta storlekar: 6</i>
	<i>Statisk och kvasi-statiska; brandmotstånd</i>
BELASTNING	
MATERIAL	<u><i>elförzinkad stål:</i></u> <i>enbart torrt inomhusklimat</i> <i>täckta storlekar: 6</i>
	<u><i>Multi Layer:</i></u> <i>enbart torrt inomhusklimat</i> <i>täckta storlekar: 6</i>
	<u><i>rostfritt stål A4 med spets av härdat kolstål:</i></u> <i>invändigt och utvändigt användande, ej utsatt för markant aggressiv miljö</i> <i>täckta storlekar: 6</i>

4. Tillverkarens namn, registrerade företagsnamn eller registrerade varumärke samt kontaktadress enligt vad som krävs i artikel 11.5:

EJOT Sormat Oy, Vähäkorventie 10, 21250 Masku, Finland

5. I tillämpliga fall namn och kontaktadress för tillverkarens representant vars mandat omfattar de uppgifter som anges i artikel 12.2: --

6. Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggproduktens prestanda enligt bilaga V:

System 2+

7. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt som omfattas av en harmoniserad standard: --

8. För det fall att prestandadeklarationen avser en byggprodukt för vilken en europeisk teknisk bedömning har utfärdats:

ZAG - Slovenian National Building and Civil Engineering Institute, Ljubljana
ETA-17/1009 (08.01.2026)

på grundval av

EAD 330747-00-0601 edition May 2018

Anmält organ 0809 utfört enligt System 2+

- (i) inledande inspektion av tillverkningsanläggningen och tillverkningskontrollen i fabrik;
 - (ii) fortlöpande övervakning, bedömning och utvärdering av tillverkningskontrollen i fabrik
- och har utfärdat intyg om kontinuitet för produktens prestanda 0809-CPR-1238 (27.01.2026).**

9. Angiven prestanda:

VÄSENTLIGA EGENSKAPER	DESIGN METOD	PRESTANDA	HARMONISERAD TEKNISK SPECIFIKATION
KARAKTERISTISKA BÄRFÖRMÅGAN FÖR SPÄNNING	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (1/5), annex C (3/5)	EAD 330747-00-0601
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (4/5)	
KARAKTERISTISKA BÄRFÖRMÅGAN FÖR SKJUVNING	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (2/5), annex C (3/5)	
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (5/5)	
MINSTA AVSTÅND OCH MINSTA KANTAVSTÅND	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex B (2/5), annex B (3/5)	
	EN 1992-4:2018	ETA-17/1009, annex C (4/5), annex C (5/5)	

När den specifika tekniska dokumentationen har använts enligt artikel 37 eller 38, de krav med vilka produkten överensstämmer: --

10. Prestandan för den produkt som anges i punkterna 1 och 2 överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 9.

Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Toni Kontto

Toni KONTTO
Master Data Manager
Masku, 27.01.2026

